

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. .

**1202-1-CPR-13043-005-13**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

CPR-13043

2. Verwendungszweck ( e ):

00001

00003

00014

00026

00059

00812

01117

01623

3. Hersteller:

HERHOF

Basalt- und Diabaswerk GmbH

35606 Solms-Niederbiehl

Werk: Oberscheld

4. Bevollmächtigter:

nicht zutreffend

5. System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5.a) Harmonisierte Norm:

EN 13043:2002/AC:2004

Notifizierte Stelle (n):

Baustoffüberwachungsverien Hessen - Rheinland Pfalz e. V. ( BÜV HR )

Friedrich - Ebert - Straße 11-13

67433 Neustadt/Weinstraße

Kennnummer 1284

5.b) Europäisches Bewertungsdokument:

nicht zutreffend

Europäische Technische Bewertung:

nicht zutreffend

Technische Bewertungsstelle:

nicht zutreffend

Notifizierte Stelle (n):

nicht zutreffend

7. Erklärte Leistung (en):

siehe Anlage 1 + 2

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist

allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

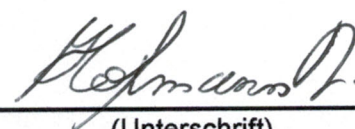
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ralf Hofmann (Geschäftsführer)

(Name und Funktion)

Oberscheld, den 10.08.2015

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

ANLAGE 1 zur LEISTUNGSERKLÄRUNG 1202-1-CPR-13043-005-13

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für  
Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen EN 13043:2002



Firma:	HERHOF Basalt- und Diabaswerk GmbH 35606 Solms-Niederbiehl
Werk:	Oberscheld ( Abbau Sohle 2 - 6 )
Petrographischer Typ:	Diabas
Prüfzeugnis Nummer:	S 10/15 2015

Wesentliche Merkmale:	LEISTUNG			
	00001	00003	00014	00026
Sortennummer ( Verwendungszweck )	0/0,125	0/2	1/3	2/5
(Korngröße) Korngruppe	nach Tab. 26	G <sub>F</sub> 85	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/10
Kornverteilung	-	-	-	-
-Toleranzkategorie (nur weitgestuft)	-	-	-	-
Kornformkennzahl	-	-	-	-
Anteil gebrochener Körner	-	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Gehalt an Feinanteilen	-	f <sub>16</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile (angegeben)	MB <sub>F</sub> (7,7)	MB(5,7)	-	-
Affinität von Gesteinskörnungen (Umhüllung mit Bitumen in % ) nach 6 Stunden	70	70	70	70
Widerstand gegen Zertrümmerung (Los-Angeles-Koeffizient)	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerung)	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	V <sub>SZ</sub> 3,4	V <sub>SZ</sub> 3,4	V <sub>SZ</sub> 3,4	V <sub>SZ</sub> 3,4
Raubbeständigkeit	-	-	-	-
Frost-Tau-Widerstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand (angegeben)	4,7	4,7	4,7	4,7
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Widerstand gegen Polieren (PSV)	PSV <sub>angegeben</sub> (58)	PSV <sub>angegeben</sub> (58)	PSV <sub>angegeben</sub> (58)	PSV <sub>angegeben</sub> (58)
Grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,10	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05
Rohdichte (ca.)	2,87 Mg/m <sup>3</sup>	2,86 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>
Fließkoeffizient	-	E <sub>CS</sub> 40	-	-
Hohlraum nach Rigden	V <sub>28/45</sub> (38-42)	V <sub>28/45</sub> (34-38)	-	-
Erweichungspunkt-Erhöhung	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	Δ <sub>R&amp;B</sub> 8/25	-	-
Wasserlöslichkeit	WS <sub>10</sub>	WS <sub>10</sub>	-	-
Widerstand gegen Verschleiß (Micro-Deval-Koeffizient)	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von gefährlichen Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD

NPD = No Performance Determined

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Füller :	0/0,125	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%			
		0,063	0,125	2	
	Sieb (mm)	0,063	0,125	2	
	Herstellerwert	88,0	95		
	Grenzabweichung nach Tabelle 26	±5	±5		
	Allgemeine Anforderung nach Tabelle 26	70-100	85-100	100	
Feine Gesteinskörnung :	0/2	0,063	1	2	4
	Sieb (mm)	0,063	1	2	4
	Herstellerwert	9,0	60	94	
	Grenzabweichung nach Tabelle 4 - G <sub>TC</sub> 10	±3	±10	±5	
	Allgemeine Anforderung nach Tabelle 2 - G <sub>F</sub> 85			85-99	100

ANLAGE 2 zur LEISTUNGSERKLÄRUNG 1202-1-CPR-13043-005-13

Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für  
Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen EN 13043:2002



Firma:	HERHOF Basalt- und Diabaswerk GmbH 35606 Solms-Niederbiel
Werk:	Oberscheid ( Abbau Sohle 2 - 6 )
Petrographischer Typ:	Diabas
Prüfzeugnis Nummer:	S 10/15 2015

Wesentliche Merkmale:	LEISTUNG			
	00059	00812	01117	01623
Sortennummer ( Verwendungszweck )	<b>5/8</b>	<b>8/11</b>	<b>11/16</b>	<b>16/22</b>
(Korngröße) Korngruppe	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Kornverteilung	-	-	-	-
-Toleranzkategorie (nur weitgestuft)	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>
Kornformkennzahl	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Anteil gebrochener Körner	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Gehalt an Feinanteilen	-	-	-	-
Qualität der Feinanteile (angegeben)	70	70	70	70
Affinität von Gesteinskörnungen (Umhüllung mit Bitumen in % ) nach 6 Stunden	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung (Los-Angeles-Koeffizient)	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerung)	V <sub>SZ</sub> 3,4	V <sub>SZ</sub> 3,4	V <sub>SZ</sub> 3,4	V <sub>SZ</sub> 3,4
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	-	-	-	-
Raubbeständigkeit	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tau-Widerstand	4,7	4,7	4,7	4,7
Frost-Tausalz-Widerstand (angegeben)	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Magnesiumsulfat-Widerstand	PSV <sub>angegeben(58)</sub>	PSV <sub>angegeben(58)</sub>	PSV <sub>angegeben(58)</sub>	PSV <sub>angegeben(58)</sub>
Widerstand gegen Polieren (PSV)	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05
Grobe organische Verunreinigungen	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>
Rohdichte (ca.)	-	-	-	-
Fließkoeffizient	-	-	-	-
Hohlraum nach Rigden	-	-	-	-
Erweichungspunkt-Erhöhung	-	-	-	-
Wasserlöslichkeit	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Verschleiß (Micro-Deval-Koeffizient)	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von gefährlichen Substanzen				

NPD = No Performance Determined