LEISTUNGSERKLÄRUNG

hermann hofmann GRUPPE
BASALT & DIABAS

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Nr. 1202-1-CPR-12620-008-13

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
   1-CPR-12620-(Sorte)

10029 (2/8)	10817 (8/16)	10014 (1/3)
10026 (2/5)	10059 (5/8)	10812 (8/11)
11117 (11/16)	11623 (16/22)	

2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck des Bauprodukts
   Gesteinskörnung für Beton

3. Name, eingetragener Handelsname oder Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5 :
   HERHOF
   Basalt- und Diabas-Werk GmbH
   35606 Solms-Niederbiel
   Werk: Oberscheld

4. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
   nicht relevant

5. System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit
   (System) 2+

6a. Harmonisierte Norm(en):
   EN 12620:2002+A1:2008

   Notifizierte Stelle:
   1284
   Baustoffüberwachungsverein Hessen-Rheinland-Pfalz e.V. (BÜV HR)

7. Erklärte Leistung (en):
   siehe Anlage 3a + 4a

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht den erklärten Leistungen.
Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Lothar Ziegler (Geschäftsfüher)

Ralf Hofmann (Geschäftsführer)	Oberscheld, den 19.02.2021	
(Name und Funktion)	(Ort und Datum der Ausstellung)	(Unterschrift)

ANLAGE 3a zur Leistungserklärung Nr. 1202-1-CPR-12620-008-13

Gesteinskörnugen für Beton EN 12620:2002+A1:2008

hermann hofmann GRUPPE
BASALT & DIABAS

Wesentliche Merkmale:	**Erklärte Leistungen der Sorten**			
Kenncode 1-CPR-12620-(Sorte)	10029	10817	10014	10026
Korngruppe	**2/8**	**8/16**	**1/3**	**2/5**
Kornverteilung	$G_C85/20$	$G_C85/20$	$G_C85/20$	$G_C85/20$
Kornform	SI_{20}	SI_{20}	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$
Muschelschalengehalt	SC_{10}	SC_{10}	SC_{10}	SC_{10}
Widerstand gegen Zertrümmerung (Los-Angeles-Koeffizient)	LA_{20}	LA_{20}	LA_{20}	LA_{20}
Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerung)	SZ_{18}	SZ_{18}	SZ_{18}	SZ_{18}
Widerstand gegen Polieren (PSV)	PSV_{44}	PSV_{44}	PSV_{44}	PSV_{44}
Widerstand gegen Verschleiß (Micro-Deval-Koeffizient)	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahmegrad (angegeben)	1,0-3,0M%	1,0-3,0M%	1,0-3,0M%	1,0-3,0M%
Rohdichte ± 0,05	2,70 Mg/m³	2,70 Mg/m³	2,70 Mg/m³	2,70 Mg/m³
Frost-Tau-Widerstand	F_1	F_1	F_1	F_1
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}
Schwinden infolge Austrocknung	NPD	NPD	NPD	NPD
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I
Sulfatgehalt (säurelöslich)	AS0,8	AS0,8	AS0,8	AS0,8
Chloridgehalt (wasserlöslich)	<0,02%	<0,02%	<0,02%	<0,02%
Gesamtschwefel	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von gefährlichen Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden

NPD =NoPerformanceDetermined

Zusätzliche Angaben zum Produkt	**2/8**	**8/16**	**1/3**	**2/5**
Frost-Tausalz-Widerstand (1% NaCl)	< 8	< 8	< 8	< 8
Anteil gebrochener Körner	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$
Grobe,leichtgewichtige, organische Verunreinigungen	$m_{LPC}0,05$	$m_{LPC}0,05$	$m_{LPC}0,05$	$m_{LPC}0,05$
Petrographischer Typ	Diabas	Diabas	Diabas	Diabas

ANLAGE 4a zur Leistungserklärung Nr. 1202-1-CPR-12620-008-13

Gesteinskörnugen für Beton EN 12620:2002+A1:2008

hermann hofmann GRUPPE
BASALT & DIABAS

Wesendliche Merkmale:	**Erklärte Leistungen der Sorten**			
Kenncode 1-CPR-12620-(Sorte)	10059	10812	11117	11623
Korngruppe	**5/8**	**8/11**	**11/16**	**16/22**
Kornverteilung	$G_C85/20$	$G_C85/20$	$G_C85/20$	$G_C85/20$
Kornform	SI_{20}	SI_{20}	SI_{20}	SI_{20}
Gehalt an Feinanteilen	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$	$f_{1,5}$
Muschelschalengehalt	SC_{10}	SC_{10}	SC_{10}	SC_{10}
Widerstand gegen Zertrümmerung (Los-Angeles-Koeffizient)	LA_{20}	LA_{20}	LA_{20}	LA_{20}
Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerung)	SZ_{18}	SZ_{18}	SZ_{18}	SZ_{18}
Widerstand gegen Polieren (PSV)	PSV_{44}	PSV_{44}	PSV_{44}	PSV_{44}
Widerstand gegen Verschleiß (Micro-Deval-Koeffizient)	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD
Wasseraufnahmegrad (angegeben)	1,0-3,0M%	1,0-3,0M%	1,0-3,0M%	1,0-3,0M%
Rohdichte ± 0,05	2,70 Mg/m³	2,70 Mg/m³	2,70 Mg/m³	2,70 Mg/m³
Frost-Tau-Widerstand	F_1	F_1	F_1	F_1
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}	MS_{18}
Schwinden infolge Austrocknung	NPD	NPD	NPD	NPD
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I
Sulfatgehalt (säurelöslich)	AS0,8	AS0,8	AS0,8	AS0,8
Chloridgehalt (wasserlöslich)	<0,02%	<0,02%	<0,02%	<0,02%
Gesamtschwefel	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Carbonatgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von gefährlichen Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden

NPD =NoPerformanceDetermined

Zusätzliche Angaben zum Produkt	**5/8**	**8/11**	**11/16**	**16/22**
Frost-Tausalz-Widerstand (1% NaCl)	< 8	< 8	< 8	< 8
Anteil gebrochener Körner	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$	$C_{100/0}$
Grobe,leichtgewichtige, organische Verunreinigungen	$m_{LPC}0,05$	$m_{LPC}0,05$	$m_{LPC}0,05$	$m_{LPC}0,05$
Petrographischer Typ	Diabas	Diabas	Diabas	Diabas