

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

Nr. .

**1202-2-CPR-12620-005-13**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

CPR-12620

2. Verwendungszweck ( e ):

10001

10013

10025

10058

10811

11116

11622

10028

10816

3. Hersteller:

HERHOF

Basalt- und Diabaswerk GmbH

35606 Solms-Niederbiehl

Werk: Oberscheld

4. Bevollmächtigter:

nicht zutreffend

5. System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5.a) Harmonisierte Norm:

EN 12620:2002+A1:2008

Notifizierte Stelle (n):

Baustoffüberwachungsverien Hessen - Rheinland Pfalz e. V. ( BÜV HR )

Friedrich - Ebert - Straße 11-13

67433 Neustadt/Weinstraße

Kennnummer 1284

5.b) Europäisches Bewertungsdokument:

nicht zutreffend

Europäische Technische Bewertung:

nicht zutreffend

Technische Bewertungsstelle:

nicht zutreffend

Notifizierte Stelle (n):

nicht zutreffend

7. Erklärte Leistung (en):

siehe Anlage 3 + 4

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

Die Leistung des vorstehenden Produktes entspricht der erklärten/den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ralf Hofmann (Geschäftsführer)

(Name und Funktion)

Oberscheld, den 10.08.2015

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)

ANLAGE 3 zur LEISTUNGSERKLÄRUNG 1202-2-CPR-12620-005-13

Gesteinskörnungen für Beton EN 12620:2002



Firma:	HERHOF Basalt- und Diabaswerk GmbH 35606 Solms-Niederbiehl
Werk:	Oberscheld ( Abbau Sohle 2 - 6 )
Petrographischer Typ:	Diabas
Prüfzeugnis Nummer:	B 12/15 - 2015

Wesentliche Merkmale:	LEISTUNG				
	10001	10013	10025	10058	10811
Sortennummer (Verwendungszweck)	10001	10013	10025	10058	10811
(Korngröße) Korngruppe	0/0,125	1/3	2/5	5/8	8/11
Kornverteilung	nach Tab. 26	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Kornformkennzahl	-	-	-	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>
Anteil gebrochener Körner	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Muschelschalengehalt	-	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>
Gehalt an Feinanteile	-	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Qualität der Feinanteile (angegeben)	MB <sub>F</sub> (7,7)	-	-	-	-
Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient)	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerung)	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>
Widerstand gegen Verschleiß (Micro-Deval-Koeffizient)	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Polieren (PSV)	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR
Wasseraufnahmegrad M <sub>-</sub> % (angegeben)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Frost-Tau-Widerstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand (angegeben)	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Sulfatgehalt ( säurelöslich )	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Chloridgehalt (wasserlöslich)	< 0,02%	< 0,02%	< 0,02%	< 0,02%	< 0,02%
Gesamtschwefel	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05
Rohdichte (ca.)	2,86 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I	E I
Schwinden infolge Austrocknung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von anderen gefährlichen Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden

NPD = No Performance Determined

Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen

Füller :	0/0,125	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%			
		0,063	0,125	2	
Sieb (mm)		0,063	0,125	2	
Herstellerwert		82,0	95		
Grenzabweichung nach Tabelle 26		±5	±5		
Allgemeine Anforderung nach Tabelle 26		70-100	85-100	100	

## ANLAGE 4 zur LEISTUNGSERKLÄRUNG 1202-2-CPR-12620-005-13

## Gesteinskörnungen für Beton EN 12620:2002



Firma:	HERHOF Basalt- und Diabaswerk GmbH 35606 Solms-Niederbiehl
Werk:	Oberscheld ( Abbau Sohle 2 - 6 )
Petrographischer Typ:	Diabas
Prüfzeugnis Nummer:	B 12/15 - 2015

Wesentliche Merkmale:	LEISTUNG			
	11116	11622	10028	10816
Sortennummer (Verwendungszweck)	11116	11622	10028	10816
(Korngröße) Korngruppe	<b>11/16</b>	<b>16/22</b>	<b>2/8</b>	<b>8/16</b>
Kornverteilung	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 90/15
Kornformkennzahl	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>
Anteil gebrochener Körner	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Muschelschalengehalt	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>
Gehalt an Feinanteile	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient)	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>	LA <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerung)	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>	SZ <sub>18</sub>
Widerstand gegen Verschleiß (Micro-Deval-Koeffizient)	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR
Widerstand gegen Polieren (PSV)	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>	PSV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR
Wasseraufnahmegrad M <sub>v</sub> -% (angegeben)	1,2	1,2	1,2	1,2
Frost-Tau-Widerstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>
Frost-Tausalz-Widerstand (angegeben)	4,7	4,7	4,7	4,7
Magnesiumsulfat-Widerstand	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>
Sulfatgehalt ( säurelöslich )	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>
Chloridgehalt (wasserlöslich)	< 0,02%	< 0,02%	< 0,02%	< 0,02%
Gesamtschwefel	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Grobe organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05	m <sub>LPC</sub> 0,05
Rohdichte (ca.)	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>	2,81 Mg/m <sup>3</sup>
Alkaliempfindlichkeitsklasse	E I	E I	E I	E I
Schwinden infolge Austrocknung	NPD	NPD	NPD	NPD
Abstrahlung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von anderen gefährlichen Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden

NPD = No Performance Determined