



# Sortenverzeichnis nach EN 13285:2018

Ungebundene Gemische - Anforderungen

gemäß TL SoB-StB 20 (Fassung 2007) und EF Gestein 2023/HE

Firma: 	HH-Basalt- und Diabaswerk GmbH Riemannstr. 1 35606 Solms-Niederbiehl	<u>Fremdüberwacht durch</u>   Laboratorium für Baustoffprüfung AG 63450 Hanau  Tel.: 06181-9339-0 e-Mail: info@lfb-ag-hanau.de
Werk:	<b>Oberscheld</b>	
Datum:	11.08.2025	
Petrographischer Typ:	Diabas	
Blatt Nr.:	1/1	

<b>Gesteinsspezifische Eigenschaften</b>			
Verwendung:	<b>Frostschuttschicht</b>		<b>Schottertragschicht</b>
Sortennummer	<b>10049</b>	<b>10035</b>	
Korngröße	<b>0/32</b>	<b>0/45</b>	
Korngrößenverteilung: TL SoB-StB 20	Bild B.5	Bild B.6	
Überkorn	<i>OC 90 / G<sub>v</sub></i>	<i>OC 90 / G<sub>v</sub></i>	
Gehalt an Feinanteilen	<i>UF 5</i>	<i>UF 5</i>	
	<i>LF NR</i>	<i>LF NR</i>	
Kornform	<i>SI 55</i>	<i>SI 55</i>	
Anteil gebrochener Körner	C 100/0	C 100/0	
Widerstand gegen Splitt <small>8/12,5</small>	SZ ≤ 32	SZ ≤ 32	
Zertrümmerung Schotter <small>35,5/45</small>		SD ≤ 33	
Widerstand gegen Frost	<i>F<sub>4</sub></i>	<i>F<sub>4</sub></i>	
Rohdichte ca. [ Mg/m <sup>3</sup> ]	2,83	2,83	
Proctordichte ca. [ Mg/m <sup>3</sup> ]	1,99	2,07	
Optimaler Wassergehalt [ M.-% ]	4,5	3,8	
Wasserdurchlässigkeit (k-Wer [ m/s ])	> 5*10 <sup>-5</sup>	>5*10 <sup>-5</sup>	

<b>Angaben zur typischen Kornzusammensetzung</b>													
Anforderung nach	Baustoffgemische für Schottertragschichten		Lieferantentypischer Siebdurchgang durch das jeweilige Sieb (mm) in M.-%										Toleranzen nach
TL SoB-StB	Sortennummer	Sieb ( mm )	<b>0,5</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>5,6</b>	<b>8</b>	<b>11,2</b>	<b>16</b>	<b>22,4</b>	<b>31,5</b>	TL SoB-StB
Tabelle 11	<b>10093</b>	<b>0/45</b>											Tabelle 12